

Skill name

20 Bricklaying

Criteria

Mark

A Модуль 1 "BCP"

33.00

B

Sub Criteria ID	Sub Criteria Name or Description	Aspect Type O = Obj S = Sub J = Judg	Aspect - Description	Judg Score
A1	Швы	J	Полнота заполнения швов	0
				1
				2
		J	Одинаковая толщина швов	3
				0
				1
		J	Вертикальность и горизонтальность швов	2
				3
				0
A2	Отделка	J	Соответствие чертежу	1
				2
				3

				0
				1
				2
				3
		J	Лекальность вырезки кирпича	0
				1
				2
		J	Чистота отделки	3
				0
				1
				2
				3
		J	Оконченный внешний вид	0
				1
				2
				3
A3	Размеры			
		O	Длина первого ряда кладки	
		O	Высота модуля слева	
		O	Длина верхнего ряда	
		O	Высота модуля справа	
A4	Горизонталь			
A5	Вертикаль	O	Горизонталь модуля сверху	

A6	Плоскость (выравнивание)	<input type="radio"/>	Вертикаль надписи ВСП
		<input type="radio"/>	
		<input type="radio"/>	Вертикаль фасада слева
		<input type="radio"/>	Вертикаль фасада справа
		<input type="radio"/>	Вертикаль торца слева
		<input type="radio"/>	Вертикаль торца справа
		<input type="radio"/>	
		<input type="radio"/>	Плоскость фасада слева по диагонали
		<input type="radio"/>	Плоскость верхнего ряда по диагонали
		<input type="radio"/>	
A7	Углы	<input type="radio"/>	
		<input type="radio"/>	Плоскость верхнего ряда сверху
		<input type="radio"/>	Плоскость торца модуля слева по диагонали
		<input type="radio"/>	Плоскость торца модуля справа по диагонали
A8	Детали	<input type="radio"/>	
		<input type="radio"/>	
		<input type="radio"/>	Угол вверху модуля слева
		<input type="radio"/>	Угол вверху модуля справа
		<input type="radio"/>	
		<input type="radio"/>	Высота буквы Р
		<input type="radio"/>	Высота орнамента
		<input type="radio"/>	Ширина орнамента
<input type="radio"/>	Выступ газосиликатного блока слева		
<input type="radio"/>	Высота буквы В		
<input type="radio"/>	Высота буквы С		
<input type="radio"/>	Выступ надписи ВСП		

Extra Aspect Description (Obj or Subj) OR Judgement Score Description (Judg only)	Requirement or Nominal Size (Obj Only)	WSSS Section	Max Mark
выполнено плохо, не приемлемо к индустрии соответствует промышленным стандартам, имеются незначительные отклонения (среднее качество) соответствует высокому промышленному стандарту, хорошее качество восхитительно, отличное выполнение работы (шедевр)			1.00
выполнено плохо, не приемлемо к индустрии соответствует промышленным стандартам, имеются незначительные отклонения (среднее качество) соответствует высокому промышленному стандарту, хорошее качество восхитительно, отличное выполнение работы (шедевр)			1.00
выполнено плохо, не приемлемо к индустрии незначительные отклонения (среднее качество) соответствует высокому промышленному стандарту, хорошее качество восхитительно, отличное выполнение работы (шедевр)			1.00
выполнено плохо, не приемлемо к индустрии незначительные отклонения (среднее качество) соответствует высокому промышленному стандарту, хорошее качество восхитительно, отличное выполнение работы (шедевр)			1.00

 Criterion
A

 Total
Mark

33.00

выполнено плохо, не приемлемо к индустрии соответствует промышленным стандартам, имеются незначительные отклонения (среднее качество) соответствует высокому промышленному стандарту, хорошее качество восхитительно, отличное выполнение работы (шедевр)			1.00
выполнено плохо, не приемлемо к индустрии соответствует промышленным стандартам, имеются незначительные отклонения (среднее качество) соответствует высокому промышленному стандарту, хорошее качество восхитительно, отличное выполнение работы (шедевр)			1.00
выполнено плохо, не приемлемо к индустрии соответствует промышленным стандартам, имеются незначительные отклонения (среднее качество) соответствует высокому промышленному стандарту, хорошее качество восхитительно, отличное выполнение работы (шедевр)			1.00
выполнено плохо, не приемлемо к индустрии соответствует промышленным стандартам, имеются незначительные отклонения (среднее качество) соответствует высокому промышленному стандарту, хорошее качество восхитительно, отличное выполнение работы (шедевр)			1.00
за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	1260		1.00
за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	965		1.00
за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	1160		1.00
за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	965		1.00
за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0		1.00

за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1.00
за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1.00
за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1.00
за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1.00
за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1.00
за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1.00
за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1.00
за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1.00
за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1.00
за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1.00
за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1.00
за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	1.00
за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	90	1.00
за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	90	1.00
за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	90	1.00
за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	365	1.00
за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	365	1.00
за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	640	1.00
за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	50	1.00
за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	365	1.00
за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	365	1.00
за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	20	1.00